



## **AHM YÜKSEKLİK ÖLÇÜM CİHAZLARI**

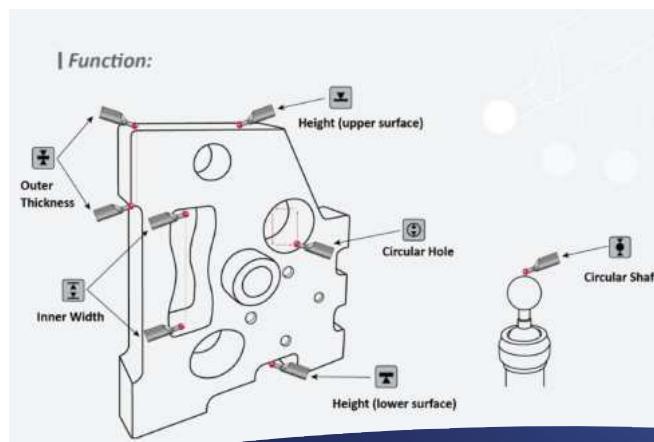
- Sistemimizin özellikleri (opsiyonel: Renishaw MCP Probe, 3D ölçüm)
- %50'ye varan oranlarda ölçüm yapmak için zamandan tasarruf edin
- Yazılımımızdaki içgüdüşel tasarım, donanımımızla örtüşüyor, yazılımı kolayca anlamanızı sağlıyor.
- Bu nedenle, yeni operatörlerinizi anlamak, ölçmek ve hatta eğitmek için zamandan tasarruf edersiniz, kazandığınız zaman diğer daha önemli görevleri yapmanızı sağlar!
- Uzun ömür, yıllık maliyeti düşürür.
- Teamviewer tarafından bizden sağlanan uzaktan eğitim
- Temassız Video Ölçüm Makinesi (opsiyonel: Renishaw MCP Probe, 3D ölçüm)
- VMM, 2D ölçüm için CCD kameralı bir ölçüm sistemidir. VMM, Carmar'ın ürün hatlarındaki en iyi geliştirilmiş ürünlerden biridir. Müşterilere hassas, uygun maliyetli ekipman ve iyi hizmet sunmak bizim iş felsefemizdir. VMM serisi, kendi geliştirdiği yazılım ile her türlü iki boyutlu ölçümü karşılar.

## **AHM YÜKSEKLİK ÖLÇÜM CİHAZLARI SİSTEM ÖZELLİKLERİ**

- Sabit çalışma masası ve granit kaide ile yüksek doğruluk;
- RS-232 arayüzü, ölçüm yazılımı ile bilgisayar arasında iletişim kurabilir.
- İstege bağlı: Keskin görüntülere sahip yüksek çözünürlüklü Japonya 1/2" renkli CCD kamera;
- Kullanıcı, PC'ye bağlanarak ve programı çalıştırarak grafikleri bmp veya DWG formatında yönetebilir ve çıktısını alabilir.
- Tek tıkla kenar algılama.

Yazılım Özellikleri: (Carmar ve diğer markalar arasındaki fark nedir?)

- İçgündüsel tasarım, yeni operatörünüzü eğitmek için zamandan ve zamandan tasarruf etmenizi sağlayan, kolayca anlamamızı, kullanmamızı ve öğrenmemizi sağlar; daha önemli görevleri yapmanızı sağlar.
- Toplam 15 geometrik eleman ölçülebilir (nokta, doğru, düzlem, daire, yay, elips, dikdörtgen, anahtar yuvası, halka, silindir, koni, küre, açık eğri, kapalı eğri, odak yüzeyi), yükseklik de ölçülebilir. Temel geometrik elemanlar önceden ayarlanabilir.
- Temas ölçümü—prob ölçümü veya temassız ölçüm—video ölçümü, özel gereksinime göre seçilebilir.
- Çoklu ölçüm yöntemleri: akıllı otomatik kenar algılama, bütün bir nesnedeki noktaları seçme, birden fazla parçadan nokta seçme, fare ile noktaları seçme, bitişik noktaları seçme, çapraz çizgi ile noktaları seçme, noktaları büyütme ve seçme, karşılaştırmalı olarak nokta seçme, seçme sonda aracılığıyla noktalar.
- Geometrik elemanların inşası iki boyutlu ve üç boyutlu geometrik elemanlar oluşturma becerisini geliştirmek.



## AHM YÜKSEKLİK ÖLÇÜM CİHAZLARI GELİŞTİRME ÖZELLİKLERİ

- Birden fazla eleman oluşturma yeteneği: nokta, doğru, daire, yay, elips, dikdörtgen, mesafe, açı, halka, anahtar yuvası, düzlem, silindir, koni ve küre.
- Çoklu yapılandırma yöntemleri: çıkarma, kesişme, dik, paralellik, teğetlik, aynalama, vb.



## AHM YÜKSEKLİK ÖLÇÜM CİHAZLARI TEKNİK TABLO

Model		VMM-5040M
Working table	Metal table size (mm)	786×636
	Glass table size (mm)	570×470
	Travel (mm)	470x370 (can be customized)
Linear scale resolution		0.5µm
Indication error		E1XY=(2.8 + L/75)µm, L=measuring range 1/2" color CCD camera
Video system		0.7~4.5× zoom lens. Total magnification: 20 ~ 128× (19.5 inches display. Resolution: 1440×900) (Value above is calculated by certain monitor, the value will change based on different size of monitor)
Dimension (L×W×H)		Field of view: 11.1mm ~ 1.7mm
Z-axis travel (mm)		Power supply: AC 100-240V 50/60Hz. Power: 1800W (excluding PC)
Weight (kg)		1200×1270×1870 200 (Can be customized to 400mm) 850