



GENEL ÖZELLİKLER

- 0...300 mm strok (ölçme) boyu
- 6µm yüksek çözünürlük
- ±%0.25 FS linearite
- CANopen arayüz
- IP67 koruma sınıfı
- 2 m/s maksimum hız
- Şok / vibrasyona dirençli yapı
- Kompakt tasarım
- Kolay montaj
- Alüminyum gövde
- Paslanmaz çelik ölçüm teli



AWP 110 HR serisi yüksek çözünürlüklü ipli sensörler absolute olarak çalışırlar. Paslanmaz çelik telin çekilmesi ve geri sarılması ile ölçüm yaparlar. 0...300 mm strok (ölçme) boyuna sahiptirler. Lineer hareketi CANopen sinyal çıkışına çevirirler. Yüksek IP67 koruma sınıfı sayesinde zorlu ortam şartlarında çalışabilirler.

TEKNİK ÖZELLİKLER

Mekanik Özellikler

Strok (ölçme) Boyu	0...300 mm
Gerekli Kuvvet	5 N
Max Hız	2 m/s
Linearite	±%0.25 FS
Ağırlık	≈ 460 gr
Koruma Sınıfı	IP67
Çalışma Sıcaklığı	-20°C ... +85 °C
Bağıl nem	%10 ile %90
Malzeme	Gövde: Alüminyum Ölçüm Teli: Paslanmaz çelik

Elektriksel Özellikler

Çalışma Prensibi	Hall Effect
Besleme Gerilimi	15 ... 30 VDC
Akım Tüketimi	60 mA
Ters Polarite Koruması	Var
Çözünürlük	6µm
Cevaplama Frekansı	500 Hz
Elektriksel Arayüz	CANopen
Elektriksel Bağlantı	M12 / 5 pin erkek soket

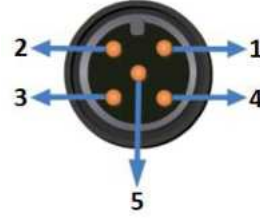
CANopen Özellikler

Haberleşme Profili	CiA 301
Cihaz Tipi	CANopen, CiA DS406
Kimlik (Node ID)	1 ile 127 arası LSS yada SDO ile ayarlanabilir.
Baud Rate	10 kBit/s, 20 kBit/s, 50 kBit/s, 100 kBit/s, 125 kBit/s, 250 kBit/s, 500 kBit/s, 800 kBit/s, 1 Mbit/s
PDO Veri Hızı (Data Rate)	100 ms
Hata Kontrol	Heartbeat, Emergency Message
PDO	3 Tx PDO
PDO Modları	Event/Time triggered, Synch/Asynch
SDO	1 server
Pozisyon Bilgisi	Nesne Sözlüğü (Object Dictionary) 0x6020
Sonlandırma Direnci	Opsiyonel

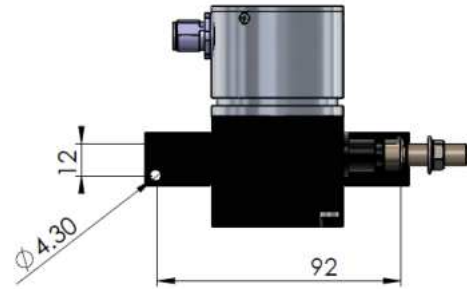
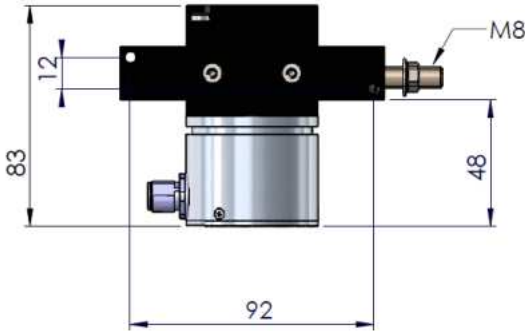
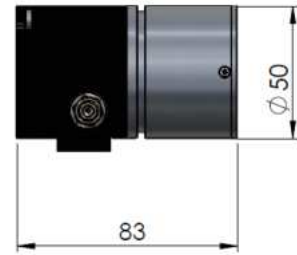
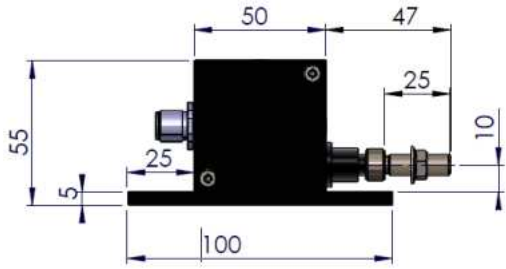
ELEKTRİKSEL BAĞLANTI

Ürüne voltaj uygulandığında asla elektrik bağlantısı yapılmamalı veya bağlantılar sökülmemelidir, aksi halde bu cihazlarda hasara yol açabilir.

Sinyal	M12/ 5 Pin Erkek Soket
CAN_SHIELD	Pin 1
V+ (15...30VDC)	Pin 2
GND (0V)	Pin 3
CAN_H	Pin 4
CAN_L	Pin 5



MEKANİK ÖLÇÜLER (mm)

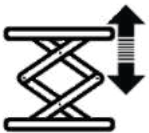


ÖRNEK UYGULAMA ALANLARI

Asansörler
Pres makineleri
Vinç sistemleri
Tahta işleme makineleri
Mermer işleme makineleri
Depo konumlandırma
Baraj korumaları
Bent kapağı kontrolü
Hava kompresörleri

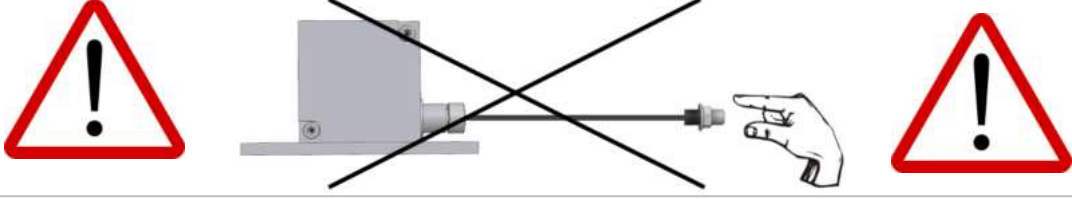
Cam işleme makineleri
Kaldırma platformları
Tıp teknolojisindeki uygulamalar
(ameliyat masaları gibi)
Forkliftler
Vida makineleri
Kağıt makineleri
Hidrolik makineler
Dikiş makineleri

Sac makineleri
Baskı makineleri
Yatay kontrol ekipmanları
İnşaat makineleri
Endüstriyel robotlar
Enjeksiyon makineleri
X-Y eksenli yer değiştirme
Sıvı seviye ölçümleri ve pozisyon kontrolü
Çeşitli otomasyon uygulamaları



MONTAJ VE UYARILAR

1. İpi çektikten sonra asla serbest bırakmayınız. Aksi takdirde yay zarar görür.



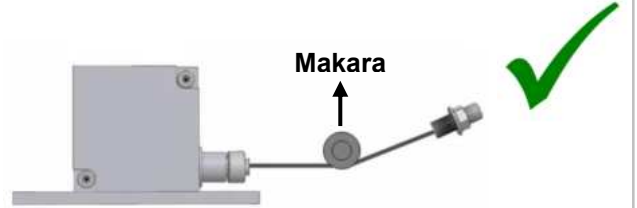
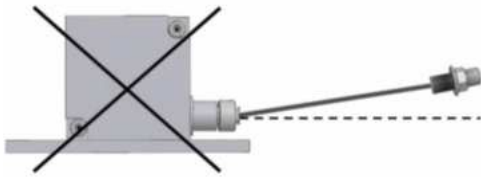
2. Sensörü aşağıda gösterilen montaj yönlerine uygun bir şekilde monte ediniz.



3. Ortam şartlarından kaynaklanan su ve benzeri sıvı (yağmur gibi) gelme olasılığı varsa, ip çıkışını yukarı doğru vermeyiniz. Bu şekilde montaj yapmanız gereken durumlar varsa makara kullanınız.



4. İpi açılı şekilde çekmeyiniz. Bu şekilde montaj yapmanız gereken bir durum söz konusu olduğunda makara kullanınız.



Önemli Not(!):Bu uyarılara uyulmadığı takdirde ortaya çıkabilecek ürün arızaları garanti kapsamı dışındadır.

ÜRÜN KODU

Model

AWP 110 HR

XX

Çözünürlük

06 : 6µm

Strok (ölçme) Boyu

0300 : 0 ...300 mm

XXXX

XXXX

Elektriksel Bağlantı

S13M : M12 5 pin erkek soket

Çıkış Sinyali

C : CANopen

X